

**HOLEX****Broca de MDI HOLEX Pro Steel mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 20mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG1672 20     |
| GTIN              | 4045197988249 |
| Clase de artículo | GGN           |

**Descripción****Ejecución:**

Los **filos principales rectos** y un **perfil ranurado especial** proporcionan una buena evacuación de viruta. La robusta forma geométrica del filo garantiza un taladrado de alto rendimiento con seguridad del proceso. Amplias posibilidades de aplicación en los materiales de acero gracias a una combinación de metal duro tenaz y de grano ultrafino y un recubrimiento extraordinariamente resistente al desgaste.

Con rectificado de superficie cónica.

**Como n.º 122776.**

Forma HB disponible al mismo precio con el n.º GG1673.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal                      | h7           |
| Número de filos Z                         | 2            |
| Norma                                     | DIN 6537     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Longitud total L   | 153 mm             |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 20 mm              |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>               | 101 mm             |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 71 mm              |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 20 mm              |
| Contenido  | 5                  |
| Serie  | Pro Steel          |
| Recubrimiento  | TiAlN              |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 6×D                |
| Ángulo de punta  | 140 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                            | HPC                |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 250 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 200 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 160 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 125 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 115 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 95 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 90 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 65 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 30 m/min       | M          |

|               |          |           |   |
|---------------|----------|-----------|---|
| GG            | adecuado | 100 m/min | K |
| GGG           | adecuado | 65 m/min  | K |
| Uni           | adecuado |           |   |
| húmedo máximo | adecuado |           |   |
| húmedo mínimo | adecuado |           |   |

## Accesorios

Broca de MDI HOLEX Pro Steel mango cilíndrico DIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm o pulgadas) 20

122776 20