

**Broca de MDI HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 19,5mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | GG1673 19,5 |
| GTIN | 4045197988614 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción**Ejecución:**

Los **filos principales rectos** y un **perfil ranurado especial** proporcionan una buena evacuación de viruta. La robusta forma geométrica del filo garantiza un taladrado de alto rendimiento con seguridad del proceso. Amplias posibilidades de aplicación en los materiales de acero gracias a una combinación de metal duro tenaz y de grano ultrafino y un recubrimiento extraordinariamente resistente al desgaste.

Como n.º 122777.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|----------|
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Norma | DIN 6537 |
| Número de filos Z | 2 |
| Ø de mango D _s | 20 mm |
| Longitud total L | 153 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Avance f en acero < 900 N/mm ² | 0,28 mm/rev, |
| Ø nominal D _c | 19,5 mm |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 101 mm |
| Contenido | 5 |
| Serie | Pro Steel |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 6×D |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 250 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 200 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 160 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 125 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 115 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 95 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 30 m/min | M |
| GG | adecuado | 100 m/min | K |
| GGG | adecuado | 65 m/min | K |

| | |
|---------------|----------|
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado |

Accesorios

| | |
|--|-------------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
| Broca de MDI HOLEX Pro Steel mango cilíndricoDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm o pulgadas) 19,5 | 122776 19,5 |