

Garant**Brocas cortas HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 9,8mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 113280 9,8 |
| GTIN | 4045197007698 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción**Ejecución:**

Material de corte a base de **HSS pulvimetalúrgico** sinterizado para las exigencias más elevadas. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad. Espacio de virutas de gran volumen. Con afilado forma A/C a partir de tamaño 2,2 mm.

Ventaja:

Se puede utilizar con valores de corte elevados.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 43 mm |
| Ø nominal D_c | 9,8 mm |
| Avance f en INOX < 900 N/mm ² | 0,09 mm/rev, |
| Número de filos Z | 2 |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D_s | 9,8 mm |
| Longitud total L | 89 mm |
| Norma | DIN 1897 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 28,3 mm |
| Ángulo de punta | 130 grados |

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | HSS E PM |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 80 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 70 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 60 m/min | N |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado con restricciones | 50 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 12 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 50 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 60 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |