

Garant**Fresa con forma de barril MDI troncocónica $\alpha/2$ 81° PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2: 12/220mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207548 12/220
GTIN	4045197989147
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Herramienta de elevado rendimiento para **un revestimiento de la máxima eficiencia en superficies de cualquier forma**. Para una calidad de la superficie excepcional en el **menor tiempo de mecanizado posible**. Para su uso con fresadoras modernas de cinco ejes compatibles con CAD/CAM.

Recomendación:

Como medida excedente para operaciones de acabado recomendamos de 0,05 a 0,2 mm.

Nota:

R₂ indica el radio de acción en la herramienta.

No es posible el reafilado.

Para el mecanizado de superficies base y para eludir interferencias.

Descripción técnica

Número de dientes Z	5
Ángulo de hélice	30 grados
Radio efectivo R ₂	220 mm
\varnothing de corte D _c	12 mm
Radio de filo R ₁	4 mm
Avance f _z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Longitud total L	120 mm

Ø de mango D_s	12 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Longitud de filo L_c	1,4 mm
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	horizontal
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en el contorneado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	PPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	330 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	300 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	230 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB