

Garant**Fresa toroidal frontal de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206288 6
GTIN	4045197989512
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**Tolerancia: Radio de corte $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Geometría de corte frontal especial para el fresado transversal con avances muy elevados.

Aplicación:

Para fresado copiado y transversal en el **mecanizado de titanio** en condiciones de HPC. Las estrategias de fresado especiales **permiten un volumen de arranque de viruta muy elevado**.

Nota:

Reafilado no recomendado.

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Longitud de filo L_c	3,5 mm
Ø de corte D_c	6 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	28 mm
Ø de cuello D_1	5,2 mm
Longitud total L	100 mm
Radio de programación	1 mm
Medida $a_{p \text{ máx.}}$ líneas	0,4 mm
Ángulo de ajuste κ	12,5 grados

Avance f en titanio > 850 N/mm ²	0,075 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h9
Ángulo de hélice	15 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa con profundidad de corte 1×D
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa toroidal frontal

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	80 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------