

Garant**Fresa toroidal frontal de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206288 10
GTIN	4045197989536
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Tolerancia: Radio de corte $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Geometría de corte frontal especial para el fresado transversal con avances muy elevados.

Aplicación:

Para fresado copiado y transversal en el **mecanizado de titanio** en condiciones de HPC. Las estrategias de fresado especiales **permiten un volumen de arranque de viruta muy elevado**.

Nota:

Reafilado no recomendado.

Descripción técnica

Número de dientes Z	5
Ø de cuello D_1	9 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	48 mm
Longitud de filo L_c	5,8 mm
Longitud total L	100 mm
Medida $a_{p,máx.}$ líneas	0,7 mm
Radio de programación	2 mm

Ángulo de ajuste κ	15 grados
Avance f en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia \varnothing nominal	h9
Ángulo de hélice	15 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa con profundidad de corte $1 \times D$
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa toroidal frontal

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado	80 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------