

Garant**Fresa con mango cilíndrico de MDI GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203157 6
GTIN	4045197989758
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Para el desbastado y el acabado con valores de avance máximos y gran suavidad de marcha, para optimizar la vida útil y la potencia de arranque de viruta.

Rectificado de pulimiento especial con redondeo de las aristas de corte similar al toroidal y

recubrimiento especial.

Medidas constructivas según DIN 6527 larga.

Aplicación:

Para fresado de **titanio y aleaciones de titanio.**

Nota:

Posibilidad de reafilado en caso de uso como Fresa TPC.

Descripción técnica

Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L_c	13 mm
Ø de corte D_c	6 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Número de dientes Z	5
Avance f_z para contorneo en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6

Voladizo L ₁ incl. cuello	20 mm
Ø de cuello D ₁	5,8 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	57 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Redondeo de esquinas r _v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,08×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB

