

Garant

Fresa con mango cilíndrico de MDI GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm



Datos de pedido

Número de pedido	203157 4
GTIN	4045197989734
Clase de artículo	11Z

Descripción

Ejecución:

Para el desbastado y el acabado con valores de avance máximos y gran suavidad de marcha, para optimizar la vida útil y la potencia de arranque de viruta.

Rectificado de pulimiento especial con redondeo de las aristas de corte similar al toroidal y

recubrimiento especial.

Medidas constructivas según DIN 6527 larga.

Aplicación:

Para fresado de **titanio y aleaciones de titanio**.

Nota:

Posibilidad de reafilado en caso de uso como Fresa TPC.

Descripción técnica

Avance f_z para contorneo en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Longitud total L	57 mm
Ø de cuello D_1	3,8 mm
Longitud de filo L_c	11 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Ø de corte D_c	4 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical

Voladizo L ₁ incl. cuello	16 mm
Número de dientes Z	5
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	40 grados
Tolerancia Ø nominal	e8
Redondeo de esquinas r _v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,08×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

