

Garant**Fresa de punta esférica de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 207482 10 |
| GTIN | 4045197989628 |
| Clase de artículo | 11Z |

Descripción**Ejecución:**

Geometría especial para el mecanizado de **titanio y aleaciones de titanio**.

4 filos frontales hasta el centro.

Por tanto, es aplicable como **auténtica cortadora de 4 filos** en todas las profundidades de corte.

Tolerancia: Contorno de radio = **±0,005 mm**.

Nota:

Reafilado no recomendado.

Descripción técnica

| | |
|---|-----------|
| Longitud de filo L_c | 14 mm |
| Longitud total L | 66 mm |
| Ø de corte D_c | 10 mm |
| Factor de corrección para v_c | 1,25 |
| Número de dientes Z | 4 |
| Avance f_z para contorneo en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Avance f_z para fresado copiado en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,072 mm |
| Ø de mango D_s | 10 mm |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Radio R | 5 mm |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Tolerancia Ø nominal | f8 |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D en fresa copiadora |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,5×D al contornear |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | rosa |
| Tipo de producto | Fresa de esférica y fresa de bola |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|----------------------------|----------|----------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | S |
| húmedo máximo | adecuado | | |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|