

Garant
Fresa de punta esférica de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm

Datos de pedido

Número de pedido	207482 12
GTIN	4045197989635
Clase de artículo	11Z

Descripción
Ejecución:

Geometría especial para el mecanizado de **titanio y aleaciones de titanio**.

4 filos frontales hasta el centro.

Por tanto, es aplicable como **auténtica cortadora de 4 filos** en todas las profundidades de corte.

Tolerancia: Contorno de radio = **±0,005 mm**.

Nota:

Reafilado no recomendado.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado copiado en titanio > 850 N/mm ²	0,084 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud de filo L_c	16 mm
Avance f_z para contornear en titanio > 850 N/mm ²	0,07 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ø de corte D_c	12 mm
Longitud total L	73 mm
Número de dientes Z	4
Factor de corrección para v_c	1,25
Radio R	6 mm

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------