

**Garant****Fresa con mango cilíndrico de MDI GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203157 10
GTIN	4045197989772
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

Para el desbastado y el acabado con valores de avance máximos y gran suavidad de marcha, para optimizar la vida útil y la potencia de arranque de viruta.

Rectificado de pulimiento especial con redondeo de las aristas de corte similar al toroidal y

**recubrimiento especial.**

Medidas constructivas según DIN 6527 larga.

**Aplicación:**

Para fresado de **titanio y aleaciones de titanio.**

**Nota:**

Posibilidad de reafilado en caso de uso como Fresa TPC.

**Descripción técnica**

Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de mango $D_s$	10 mm
Ø de corte $D_c$	10 mm
Longitud total L	72 mm
Ø de cuello $D_1$	9,7 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	32 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical

Avance $f_z$ para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Longitud de filo $L_c$	22 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Número de dientes Z	5
Tolerancia $\varnothing$ nominal	e8
Redondeo de esquinas $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,08 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

