

**Garant****Fresa con mango cilíndrico de MDI GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203157 16
GTIN	4045197989796
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

Para el desbastado y el acabado con valores de avance máximos y gran suavidad de marcha, para optimizar la vida útil y la potencia de arranque de viruta.

Rectificado de pulimiento especial con redondeo de las aristas de corte similar al toroidal y **recubrimiento especial.**

Medidas constructivas según DIN 6527 larga.

**Aplicación:**

Para fresado de **titanio y aleaciones de titanio.**

**Nota:**

Posibilidad de reafilado en caso de uso como Fresa TPC.

**Descripción técnica**

Ø de corte $D_c$	16 mm
Ø de cuello $D_1$	15,5 mm
Longitud total L	92 mm
Número de dientes Z	5
Voladizo $L_1$ incl. cuello	44 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance $f_z$ para contorneo en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm

Longitud de filo $L_c$	32 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	40 grados
Ø de mango $D_s$	16 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Redondeo de esquinas $r_v$	0,3 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,08 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

