

**Garant****Fresas de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 9,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1293 9,5
GTIN	4045197990907
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:**

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**. Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

**Como n.º 202293.**

**Descripción técnica**

Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	32 mm
Forma del mango	HB
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud total L	72 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de corte D <sub>c</sub>	9,5 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Número de dientes Z	3

Ø de cuello D <sub>1</sub>	9,3 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	22 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Contenido	5
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	280 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	50 m/min	M

GG(G)	adecuado	90 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado		

## Accesorios

Fresa de MDI Ø e8 DC 9,5 mm	202293 9,5
-----------------------------	------------