

Garant**Fresa de acabar de MDI GARANT Master Titan HPC, Sin revestimiento, Ø e8
DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203632 10
GTIN	4045197991591
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Para **operaciones de acabado**.

Forma geométrica especial para una evacuación de viruta óptima.

Elevada **estabilidad propia y suavidad de marcha** gracias a una división desigual.

Para **contorneado como operación de trabajo de acabado en titanio y aleaciones de titanio**.

Ventaja:

Indicada para tecnología médica y apta para alimentos.

Descripción técnica

Número de dientes Z	7
Longitud de filo L _c	22 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Longitud total L	72 mm
Dirección de aproximación	horizontal
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de mango D _s	10 mm
Ø de corte D _c	10 mm
Avance f _z para contorneo en titanio > 850 N/mm ²	0,038 mm

Redondeo de esquinas r_v	0,05 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,1 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	130 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------