

## Brocas espirales HSS-E para Hardox H, Sin revestimiento, Ø DC h8: 8,5mm



## Datos de pedido

Número de pedido	116380 8,5		
GTIN	4045197032416		
Clase de artículo	11C		

### Descripción

### Ejecución:

Pieza de taladro extracorto, con un cono Morse más amplio, por lo que es especialmente estable. Alma reforzada.

Con afilado forma C.

#### Recomendación:

### Profundidad de perforación máxima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

### **Nota:**

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase **n.º 343000-343530**.

## **Descripción técnica**

Avance f en acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/rev,	
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	43 mm	
Ø nominal D <sub>c</sub>	8,5 mm	
Número de filos Z	2	
Tolerancia Ø nominal	h8	
Longitud total L	124 mm	
Cono Morse CM tamaño	1	
Norma	Norma de fábrica	
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	30,3 mm	

Ángulo de punta	130 grados		
Mango	Cono Morse		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	HSS Co 8		
Tipo	Н		
Ángulo de hélice	8-15 grados		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

# Datos de usuario

	Uso	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	10 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	Р
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	Н
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	S
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		