

**Garant****Fresa con mango cilíndrico de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203029 10
GTIN	4045197991782
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

Rectificado de pulimiento especial con **un redondeo de las aristas de corte similar al toroidal.**

**Aplicación:**

Para el fresado de **titanio y aleaciones de titanio**, con una gran suavidad de marcha para una vida útil óptima y la máxima potencia de arranque de viruta.

**Descripción técnica**

Voladizo $L_1$ incl. cuello	32 mm
Avance $f_z$ para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Ø de corte $D_c$	10 mm
Ø de cuello $D_1$	9,7 mm
Número de dientes $Z$	4
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo de hélice	40 grados
Tolerancia Ø nominal	e8
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud de filo $L_c$	22 mm

Longitud total L	72 mm
Redondeo de esquinas $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------