

## Garant

### Fresa con mango cilíndrico de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm



## Datos de pedido

Número de pedido	203029 5
GTIN	4045197991751
Clase de artículo	11Z

## Descripción

### Ejecución:

Rectificado de pulimiento especial con **un redondeo de las aristas de corte similar al toroidal**.

### Aplicación:

Para el fresado de **titanio y aleaciones de titanio**, con una gran suavidad de marcha para una vida útil óptima y la máxima potencia de arranque de viruta.

## Descripción técnica

Longitud de filo $L_c$	13 mm
Avance $f_z$ para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø de cuello $D_1$	4,8 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Tolerancia Ø nominal	e8
Número de dientes Z	4
Longitud total L	57 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de corte $D_c$	5 mm

Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	18 mm
Redondeo de esquinas r <sub>v</sub>	0,1 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------