

Garant

Fresa con mango cilíndrico de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm



Datos de pedido

Número de pedido	203029 12
GTIN	4045197991799
Clase de artículo	11Z

Descripción

Ejecución:

Rectificado de pulimiento especial con **un redondeo de las aristas de corte similar al toroidal.**

Aplicación:

Para el fresado de **titanio y aleaciones de titanio**, con una gran suavidad de marcha para una vida útil óptima y la máxima potencia de arranque de viruta.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Longitud total L	83 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Número de dientes Z	4
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Ø de mango D_s	12 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	38 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de cuello D_1	11,6 mm

Longitud de filo L_c	26 mm
Redondeo de esquinas r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------