

**Garant**
**Fresa con mango cilíndrico de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	203029 20
GTIN	4045197991812
Clase de artículo	11Z

**Descripción**
**Ejecución:**

Rectificado de pulimiento especial con **un redondeo de las aristas de corte similar al toroidal**.

**Aplicación:**

Para el fresado de **titanio y aleaciones de titanio**, con una gran suavidad de marcha para una vida útil óptima y la máxima potencia de arranque de viruta.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	4
Mango	DIN 6535 HA con h6
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	54 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	20 mm
Avance f <sub>z</sub> para contorneo en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	19,5 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L <sub>c</sub>	41 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Longitud total L	104 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	20 mm

Tolerancia $\varnothing$ nominal	e8
Redondeo de esquinas $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------