

Garant

Fresa con mango cilíndrico de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 203029 6 |
| GTIN | 4045197991768 |
| Clase de artículo | 11Z |

Descripción

Ejecución:

Rectificado de pulimiento especial con **un redondeo de las aristas de corte similar al toroidal**.

Aplicación:

Para el fresado de **titanio y aleaciones de titanio**, con una gran suavidad de marcha para una vida útil óptima y la máxima potencia de arranque de viruta.

Descripción técnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Longitud de filo L_c | 13 mm |
| Avance f_z para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,026 mm |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Tolerancia \varnothing nominal | e8 |
| Número de dientes Z | 4 |
| \varnothing de corte D_c | 6 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 20 mm |
| Avance f_z para fresado de ranuras en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,022 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Longitud total L | 57 mm |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| \varnothing de cuello D_1 | 5,8 mm |

| | |
|--|--|
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Redondeo de esquinas r_v | 0,1 mm |
| Serie | Master Titan |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | N |
| División de los cortes | desigual |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,3 \times D$ en contornear |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | rosa |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|----------------------------|----------|----------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | S |
| húmedo máximo | adecuado | | |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|