

Garant**Fresa de acabar de MDI GARANT Master Titan HPC, Sin revestimiento, Ø e8
DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203633 10
GTIN	4045197992031
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Para **operaciones de acabado**.

Forma geométrica especial para una evacuación de viruta óptima.

Elevada **estabilidad propia y suavidad de marcha** gracias a una división desigual.

Para **contorneado como operación de trabajo de acabado** en **titanio y aleaciones de titanio**.

Ventaja:

Indicada para tecnología médica y apta para alimentos.

Descripción técnica

Longitud de filo L_c	30 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Avance f_z para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Número de dientes Z	7
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	40 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Ø de corte D_c	10 mm
Longitud total L	80 mm
Redondeo de esquinas r_v	0,05 mm

Serie	Master Titan
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,07 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	130 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------