

**Garant**
**Fresa toroidal de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,5mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	206364 12/2,5
GTIN	4045197991935
Clase de artículo	11Z

**Descripción**
**Ejecución:**

 Tolerancia: Radio de corte  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Aplicación:**

 Para el fresado de **titanio y aleaciones de titanio**, con una gran suavidad de marcha para una vida útil óptima y la máxima potencia de arranque de viruta.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	4
Ø de corte $D_c$	12 mm
Longitud de filo $L_c$	26 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total L	83 mm
Avance $f_z$ para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø de cuello $D_1$	11,6 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	38 mm
Avance $f_z$ para fresado copiado en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Factor de corrección para $v_c$	1,5
Radio de filo $R_1$	2,5 mm

Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa tórica

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------