

Garant
Fresa toroidal de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm

Datos de pedido

Número de pedido	206364 10/1,0
GTIN	4045197991881
Clase de artículo	11Z

Descripción
Ejecución:

 Tolerancia: Radio de corte $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Aplicación:

 Para el fresado de **titanio y aleaciones de titanio**, con una gran suavidad de marcha para una vida útil óptima y la máxima potencia de arranque de viruta.

Descripción técnica

Longitud de filo L_c	22 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	32 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Factor de corrección para v_c	1,5
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	72 mm
Avance f_z para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Radio de filo R_1	1 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Ø de cuello D_1	9,7 mm
Número de dientes Z	4
Ø de corte D_c	10 mm

Avance f_z para fresado copiado en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en fresado copiado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------