

Garant**Fresa toroidal de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206364 10/2,0
GTIN	4045197991898
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Tolerancia: Radio de corte $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Aplicación:

Para el fresado de **titanio y aleaciones de titanio**, con una gran suavidad de marcha para una vida útil óptima y la máxima potencia de arranque de viruta.

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Avance f_z para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Ø de cuello D_1	9,7 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Factor de corrección para v_c	1,5
Longitud de filo L_c	22 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	32 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud total L	72 mm
Avance f_z para fresado copiado en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Radio de filo R_1	2 mm

Ø de corte D_c	10 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------