

**Garant**
**Fresa de acabar de MDI GARANT Master Titan HPC, Sin revestimiento, Ø e8  
DC: 8mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 203634 8      |
| GTIN              | 4045197992079 |
| Clase de artículo | 11Z           |

**Descripción**
**Ejecución:**

Para **operaciones de acabado**.

Forma geométrica especial para una evacuación de viruta óptima.

Elevada **estabilidad propia y suavidad de marcha** gracias a una división desigual.

Para **contorneado como operación de trabajo de acabado** en **titanio y aleaciones de titanio**.

**Ventaja:**

Indicada para tecnología médica y apta para alimentos.

**Descripción técnica**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Avance $f_z$ para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,026 mm           |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Ø de corte $D_c$   | 8 mm               |
| Longitud total L   | 74 mm              |
| Tolerancia Ø nominal   | e8                 |
| Ø de mango $D_s$   | 8 mm               |
| Número de dientes Z  | 7                  |
| Dirección de aproximación                                      | horizontal         |
| Longitud de filo $L_c$   | 32 mm              |
| Ángulo de hélice   | 40 grados          |
| Redondeo de esquinas $r_v$                                     | 0,05 mm            |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Serie  | Master Titan             |
| Recubrimiento                                      | Sin revestimiento        |
| Material de corte                                  | MDI                      |
| Norma  | Norma de fábrica         |
| Tipo   | N                        |
| Características ángulo espiral                     | desigual                 |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | 0,05×D en el contorneado |
| Refrigeración interior                             | no                       |
| Estrategia de arranque de virutas                  | HPC                      |
| anillo de color                                    | rosa                     |
| Tipo de producto                                   | Fresa angular            |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 130 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 100 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 85 m/min  | N          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 60 m/min  | S          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |           |            |

## Servicios

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|