

Garant
Fresa toroidal de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,0mm

Datos de pedido

Número de pedido	206364 16/2,0
GTIN	4045197991959
Clase de artículo	11Z

Descripción
Ejecución:

 Tolerancia: Radio de corte $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Aplicación:

 Para el fresado de **titanio y aleaciones de titanio**, con una gran suavidad de marcha para una vida útil óptima y la máxima potencia de arranque de viruta.

Descripción técnica

Factor de corrección para v_c	1,5
Avance f_z para fresado copiado en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Avance f_z para contornear en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	44 mm
Longitud de filo L_c	32 mm
Longitud total L	92 mm
Radio de filo R_1	2 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Ø de cuello D_1	15,5 mm
Ø de corte D_c	16 mm
Número de dientes Z	4

Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------