

**Garant****Fresa de acabar de MDI GARANT Master Titan HPC, Sin revestimiento, Ø e8  
DC: 8mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 203633 8      |
| GTIN              | 4045197992024 |
| Clase de artículo | 11Z           |

**Descripción****Ejecución:**

Para **operaciones de acabado**.

Forma geométrica especial para una evacuación de viruta óptima.

Elevada **estabilidad propia y suavidad de marcha** gracias a una división desigual.

Para **contorneado como operación de trabajo de acabado** en **titanio y aleaciones de titanio**.

**Ventaja:**

Indicada para tecnología médica y apta para alimentos.

**Descripción técnica**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Longitud total L   | 68 mm              |
| Ø de mango D <sub>s</sub>  | 8 mm               |
| Tolerancia Ø nominal   | e8                 |
| Avance f <sub>z</sub> para contornear en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,035 mm           |
| Dirección de aproximación  | horizontal         |
| Número de dientes Z  | 7                  |
| Ø de corte D <sub>c</sub>  | 8 mm               |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Ángulo de hélice   | 40 grados          |
| Longitud de filo L <sub>c</sub>  | 24 mm              |
| Redondeo de esquinas r <sub>v</sub>                                      | 0,05 mm            |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Serie  | Master Titan                  |
| Recubrimiento                                      | Sin revestimiento             |
| Material de corte                                  | MDI                           |
| Norma  | Norma de fábrica              |
| Tipo   | N                             |
| Características ángulo espiral                     | desigual                      |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | $0,07 \times D$ en contornear |
| Refrigeración interior                             | no                            |
| Estrategia de arranque de virutas                  | HPC                           |
| anillo de color                                    | rosa                          |
| Tipo de producto                                   | Fresa angular                 |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 130 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 100 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 85 m/min  | N          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 60 m/min  | S          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |           |            |

### Servicios

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|