

**Garant****Fresa toroidal frontal de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206286 12
GTIN	4045197991737
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

Tolerancia: Radio de corte  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Geometría de corte frontal especial para el fresado transversal con avances muy elevados.

**Aplicación:**

Para fresado copiado y transversal en el **mecanizado de titanio** en condiciones de HPC. Las estrategias de fresado especiales **permiten un volumen de arranque de viruta muy elevado.**

**Nota:**

Reafilado no recomendado.

**Descripción técnica**

Ø de corte $D_c$	12 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total L	93 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	30 mm
Ø de cuello $D_1$	11 mm
Número de dientes Z	5
Longitud de filo $L_c$	6,8 mm
Radio de programación	2 mm
Medida $a_{p\text{máx}}$ líneas	0,8 mm

Ángulo de ajuste $\kappa$	15 grados
Avance f en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,17 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia $\varnothing$ nominal	h9
Ángulo de hélice	15 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa toroidal frontal

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------