

**Garant****Fresa de acabar de MDI GARANT Master Titan HPC, Sin revestimiento, Ø e8  
DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203634 10
GTIN	4045197992086
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:**

Para **operaciones de acabado**.

Forma geométrica especial para una evacuación de viruta óptima.

Elevada **estabilidad propia y suavidad de marcha** gracias a una división desigual.

Para **contorneado como operación de trabajo de acabado** en **titanio y aleaciones de titanio**.

**Ventaja:**

Indicada para tecnología médica y apta para alimentos.

**Descripción técnica**

Longitud de filo $L_c$	40 mm
Ø de corte $D_c$	10 mm
Avance $f_z$ para contorneo en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Dirección de aproximación	horizontal
Longitud total L	89 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	40 grados
Ø de mango $D_s$	10 mm
Número de dientes Z	7
Tolerancia Ø nominal	e8
Redondeo de esquinas $r_v$	0,05 mm

Serie	Master Titan
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en el contorneado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	130 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------