



Brocas espirales HSS-E N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 6,1 mm



Datos de pedido

Número de pedido	114405 6,1
GTIN	4045197535061
Clase de artículo	12B

Descripción

Ejecución:

Perfiles rectificados: alta precisión de concentricidad y de división y afilado de punta preciso. Broca para la producción en serie.

Con afilado forma C a partir de tamaño 2 mm.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	63 mm
Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/rev,
Número de filos Z	2
Ø nominal D_c	6,1 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D_s	6,1 mm
Longitud total L	101 mm
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	53,9 mm
Ángulo de punta	135 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento

Material de corte	HSS E
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		