



## Brocas espirales HSS-E N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 9,1 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	114405 9,1
GTIN	4045197535368
Clase de artículo	12B

### Descripción

#### Ejecución:

**Perfiles rectificados:** alta precisión de concentricidad y de división y afilado de punta preciso. Broca para la producción en serie.

Con afilado forma C a partir de tamaño 2 mm.

#### Recomendación:

#### Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

### Descripción técnica

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,
Ø nominal D <sub>c</sub>	9,1 mm
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	81 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D <sub>s</sub>	9,1 mm
Longitud total L	125 mm
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	67,4 mm
Ángulo de punta	135 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento

Material de corte	HSS E
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	22 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	8 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		