



Brocas espirales HSS laminadas por rodillos N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 4,3mm



Datos de pedido

Número de pedido	114000 4,3
GTIN	4045197008831
Clase de artículo	12B

Descripción

Ejecución:

Laminadas con rodillos, ángulo de la espiral, espesor del núcleo y aumento del núcleo normales.

Medidas según DIN 338.

Sin interrupciones de la estructura, por lo que gana elasticidad y es adecuada para trabajos de taladrado robustos (p. ej. con taladradoras manuales). Ejecución económica.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	47 mm
Número de filos Z	2
Ø nominal D_c	4,3 mm
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,05 mm/rev,
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D_s	4,3 mm
Longitud total L	80 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	40,6 mm
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		