



## Brocas espirales HSS laminadas por rodillos N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 1,9mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 114000 1,9    |
| GTIN              | 4045197008596 |
| Clase de artículo | 12B           |

### Descripción

#### Ejecución:

**Laminadas con rodillos**, ángulo de la espiral, espesor del núcleo y aumento del núcleo normales.

Medidas según DIN 338.

Sin interrupciones de la estructura, por lo que gana elasticidad y es adecuada para trabajos de taladrado robustos (p. ej. con taladradoras manuales). Ejecución económica.

#### Recomendación:

#### Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Descripción técnica

|  |                  |
|--|------------------|
| Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>                    | 0,03 mm/rev,     |
| Número de filos Z  | 2                |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>               | 22 mm            |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 1,9 mm           |
| Tolerancia Ø nominal   | h8               |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 1,9 mm           |
| Longitud total L   | 46 mm            |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 19,2 mm          |
| Ángulo de punta  | 118 grados       |
| Mango  | Mango cilíndrico |

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Recubrimiento          | Sin revestimiento |
| Material de corte      | HSS               |
| Tipo                   | N                 |
| Refrigeración interior | no                |
| anillo de color        | sin               |
| Tipo de producto       | Broca espiral     |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 45 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 40 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 30 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 25 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones | 25 m/min       | K          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| seco                                  | adecuado con restricciones |                |            |