



Brocas espirales HSS laminadas por rodillos N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 3,1 mm



Datos de pedido

Número de pedido	114000 3,1
GTIN	4045197008718
Clase de artículo	12B

Descripción

Ejecución:

Laminadas con rodillos, ángulo de la espiral, espesor del núcleo y aumento del núcleo normales.

Medidas según DIN 338.

Sin interrupciones de la estructura, por lo que gana elasticidad y es adecuada para trabajos de taladrado robustos (p. ej. con taladradoras manuales). Ejecución económica.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descripción técnica

Número de filos Z	2
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,03 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L _c	36 mm
Ø nominal D _c	3,1 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D _s	3,1 mm
Longitud total L	65 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	31,4 mm
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		