

**Garant**
**Brocas espirales HSS-E FS, Sin revestimiento, Ø DC h8: 3,4mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	114450 3,4
GTIN	4045197018533
Clase de artículo	11B

**Descripción**
**Ejecución:**

**Perfiles rectificados:** alta precisión de concentricidad y de división y afilado de punta preciso. Broca para la producción en serie.

**Núcleo reforzado.**

**Espirales de ranura plana,** brillantes a partir de 3mm, biseles nitrurados.

Con afilado forma C hasta tamaño 3,9 mm.

Con afilado forma S a partir de tamaño 4 mm.

**Recomendación:**
**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C.$$

**Descripción técnica**

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	39 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	3,4 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D <sub>s</sub>	3,4 mm
Longitud total L	70 mm
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	33,9 mm
Ángulo de punta	130 grados

Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Tipo	FS
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	25 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		