

**Brocas espirales HSS-E N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 12,2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	114405 12,2
GTIN	4045197535559
Clase de artículo	12B

**Descripción****Ejecución:**

**Perfiles rectificadas:** alta precisión de concentricidad y de división y afilado de punta preciso.  
Broca para la producción en serie.

Con afilado forma C a partir de tamaño 2 mm.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descripción técnica**

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/rev,
Número de filos Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	12,2 mm
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	101 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D <sub>s</sub>	12,2 mm
Longitud total L	151 mm
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	82,7 mm
Ángulo de punta	135 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento

Material de corte	HSS E
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	22 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	8 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		