

Garant**Brocas espirales largas HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 15mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 116700 15 |
| GTIN | 4045197034281 |
| Clase de artículo | 11C |

Descripción**Ejecución:**

La longitud de espiral es, frente a DIN 345, más larga, aprox. en una longitud de los casquillos de taladrar, con lo cual la profundidad de taladrado real no se reduce. Superficie con tratamiento especial, para una evacuación de viruta mejorada.

Con afilado forma A.

Ventaja:

Para taladrado con casquillos de taladrar en fabricación de máquinas y herramientas y en fabricación en serie. Es muy importante para el inicio de taladrado en superficies desiguales, inclinadas o curvadas.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase n.º

343000-343530.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------|
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,16 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 147 mm |
| Ø nominal D _c | 15 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Longitud total L | 245 mm |

| | |
|--|-------------------|
| Cono Morse CM tamaño | 2 |
| Norma | DIN 341 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 124,5 mm |
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Mango | Cono Morse |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Ángulo de hélice | 16-30 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|-------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | P |
| GG(G) | adecuado | 25 m/min | K |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |