

Brocas espirales HSS-E FS, Sin revestimiento, Ø DC h8: 3,8mm



Datos de pedido

Número de pedido	114450 3,8		
GTIN	4045197018571		
Clase de artículo	11B		

Descripción

Ejecución:

Perfiles rectificados: alta precisión de concentricidad y de división y afilado de punta preciso. Broca para la producción en serie.

Núcleo reforzado.

Espirales de ranura plana, brillantes a partir de 3mm, biseles nitrurados.

Con afilado forma C hasta tamaño 3,9 mm.

Con afilado forma S a partir de tamaño 4 mm.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Descripción técnica

Número de filos Z	2		
Ø nominal D _c	3,8 mm		
Longitud de la ranura de viruta L _c	43 mm		
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,03 mm/rev,		
Tolerancia Ø nominal	h8		
Ø de mango D _s	3,8 mm		
Longitud total L	75 mm		
Norma	DIN 338		
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	37,3 mm		
Ángulo de punta	130 grados		

Mango	Mango cilíndrico		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	HSS E		
Tipo	FS		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	Р
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	25 m/min	Р
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		