



## Brocas espirales HSS laminadas por rodillos N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 10,2mm



### Datos de pedido

Número de pedido	114000 10,2
GTIN	4045197009418
Clase de artículo	12B

### Descripción

#### Ejecución:

**Laminadas con rodillos**, ángulo de la espiral, espesor del núcleo y aumento del núcleo normales.

Medidas según DIN 338.

Sin interrupciones de la estructura, por lo que gana elasticidad y es adecuada para trabajos de taladrado robustos (p. ej. con taladradoras manuales). Ejecución económica.

#### Recomendación:

#### Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Descripción técnica

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,
Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	87 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	10,2 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D <sub>s</sub>	10,2 mm
Longitud total L	133 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	71,7 mm
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		