

Garant
Brocas espirales extralargas HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 9R2mm

Datos de pedido

Número de pedido	116760 9R2
GTIN	4045197035202
Clase de artículo	11C

Descripción
Ejecución:

Alta precisión de concentricidad. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales.

Superficie con tratamiento especial.

Para perforaciones profundas. Al perforar agujeros profundos es necesaria una óptima refrigeración y eliminar la viruta varias veces.

Modelo económico con espiral normal.

Con afilado forma A.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase n.º

343000-343530.

Descripción técnica

Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,1 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L _c	220 mm
Ø nominal D _c	9 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud total L	345 mm
Cono Morse CM tamaño	1
Norma	DIN 1870 R2

Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	206,5 mm
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Cono Morse
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Ángulo de hélice	16-30 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		