



Brocas espirales HSS Laminado con rodillos de precisión N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 3,1 mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 114020 3,1 |
| GTIN | 4045197009746 |
| Clase de artículo | 12B |

Descripción

Ejecución:

Laminadas con rodillos, ángulo de la espiral, espesor del alma y aumento del alma normales. Medidas según DIN 338.

Broca espiral resistente con núcleo reforzado y filo transversal pequeño para un inicio de taladrado fácil y centrado exacto del taladrado previsto. **Canales de viruta laminados con precisión.**

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Tam. 14 – 20: Ø vástago 13 mm con 3 superficies de apriete.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Número de filos Z | 2 |
| Ø nominal D_c | 3,1 mm |
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,03 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 36 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D_s | 3,1 mm |
| Longitud total L | 65 mm |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 31,4 mm |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 45 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | P |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 25 m/min | K |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |