

**Garant**
**Brocas espirales extralargas HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 10R2mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	116760 10R2
GTIN	4045197035226
Clase de artículo	11C

**Descripción**
**Ejecución:**

Alta precisión de concentricidad. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales.

Superficie con tratamiento especial.

Para perforaciones profundas. Al perforar agujeros profundos es necesaria una óptima refrigeración y eliminar la viruta varias veces.

Modelo económico con espiral normal.

Con afilado forma A.

**Recomendación:**
**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase n.º

**343000-343530.**

**Descripción técnica**

Número de filos Z	2
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	235 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	10 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud total L	360 mm
Cono Morse CM tamaño	1
Norma	DIN 1870 R2

Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	220 mm
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Cono Morse
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Ángulo de hélice	16-30 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		