

Garant
Broca escalonada corta HSS 90°, TiAlN, para tornillos: M6

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 117140 M6 |
| GTIN | 4045197035981 |
| Clase de artículo | 11C |

Descripción
Ejecución:

Muy estable. Las **tolerancias de concentricidad estrictas** ajustadas entre el \varnothing de taladrado y de avellanado garantizan una alineación precisa.

Aplicación:

Especialmente adecuado para máquinas CN, dada su elevada precisión de posicionamiento, su óptima propiedad de centrado y su elevada estabilidad. Por este motivo, se puede prescindir del centrado previo con frecuencia.

Para agujeros pasantes de tornillo según DIN-ISO 273 y avellanados según DIN 74, hoja 1 forma A, modelo fino.

Para tornillos según ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 y 966).

Número de filos Z: 2

$\varnothing D_1$ 1. Nivel con bisel h8: 6,4 mm

$\varnothing D_2$ 2. Nivel con bisel h8: 11,5 mm

Altura del escalonado L_1 1. Nivel: 15 mm

Longitud de la ranura de viruta L_c : 47 mm

Longitud total L: 95 mm

\varnothing de mango D_s : 11,5 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------------------|--------------|
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,07 mm/rev, |
| Número de filos Z | 2 |
| para tornillos | M6 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 47 mm |
| $\varnothing D_1$ 1. Nivel con bisel h8 | 6,4 mm |

| | |
|-----------------------------------------------|-------------------------|
| Ø D ₂ 2. Nivel con bisel h8 | 11,5 mm |
| Ø de mango D _s | 11,5 mm |
| Longitud total L | 95 mm |
| Altura del escalonado L ₁ 1. Nivel | 15 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | HSS |
| Norma | DIN 1897 |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h8 |
| Ángulo de escalonado de avellanado | 90 grados |
| Refrigeración interior | no |
| Tolerancia de mango | h8 |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca escalonada |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 56 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 50 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 37 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 31 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 12 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 10 m/min | P |
| GG(G) | adecuado | 31 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 80 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |

húmedo máximo

adecuado