

## Garant

### Brocas escalonadas cortas HSS para agujeros para roscar 90°, TiAlN, Para rosca: M10



#### Datos de pedido

Número de pedido	117040 M10
GTIN	4045197035752
Clase de artículo	11C

#### Descripción

##### Ejecución:

**Muy estable.** Las **tolerancias de concentricidad estrictas** ajustadas entre el  $\varnothing$  de taladrado y de avellanado garantizan una alineación precisa.

##### Ventaja:

**El taladrado y el avellanado se llevan a cabo en una operación y quedan perfectamente alineadas.**

##### Aplicación:

**Especialmente adecuado para máquinas CN**, dada su elevada precisión de posicionamiento, su óptima propiedad de centrado y su elevada estabilidad. Por este motivo, se puede prescindir del centrado previo con frecuencia. Para taladrados de orificios de núcleo de rosca según DIN 336 hoja 1 con avellanado previo de 90°. Con ello, el macho para roscar siguiente no empieza a cortar en los cantos vivos de los taladros.

Ángulo de escalonado de avellanado: 90 grados

Número de dientes Z: 2

Refrigeración interior: no

$\varnothing$  D<sub>1</sub> 1. Nivel con bisel h8: 8,5 mm

$\varnothing$  D<sub>2</sub> 2. Nivel con bisel h8: 11 mm

Altura del escalonado L<sub>1</sub> 1. Nivel: 25,5 mm

Longitud de la ranura de viruta L<sub>c</sub>: 47 mm

Longitud total L: 95 mm

$\varnothing$  de mango D<sub>3</sub>: 11 mm

#### Descripción técnica

$\varnothing$ D <sub>1</sub> 1. Nivel con bisel h8	8,5 mm
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,

Para rosca	M10
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	47 mm
$\varnothing D_2$ 2. Nivel con bisel h8	11 mm
$\varnothing$ de mango $D_s$	11 mm
Longitud total L	95 mm
Número de dientes Z	2
Refrigeración interior	no
Altura del escalonado $L_1$ 1. Nivel	25,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerancia $\varnothing$ nominal	h8
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico con h8
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h8
anillo de color	sin
Empleo con tipo de perforación	en agujero ciego y pasante
Tipo de producto	Broca escalonada

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	56 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	37 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	31 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	12 m/min	P

Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	10 m/min	P
GG(G)	adecuado	31 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		