

Garant
Brocas escalonadas HSS 90°, vaporizado, para tornillos: M6

Datos de pedido

Número de pedido	117180 M6
GTIN	4045197036094
Clase de artículo	11C

Descripción
Ejecución:

Cuerpo escalonado y avellanado con ranuras de viruta y fajas guía. Gracias a ello, es posible reafilarse varias veces.

Aplicación:

Para agujeros pasantes de tornillo según DIN-ISO 273 y avellanados según DIN 74, hoja 1 forma A, modelo fino.

Para tornillos según ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 y 966).

Número de filos Z: 2

Ø D₁ 1. Nivel con bisel h₉: 6,4 mm

Ø D₂ 2. Nivel con bisel h₈: 11,5 mm

Altura del escalonado L₁ 1. Nivel: 15 mm

Longitud de la ranura de viruta L_c: 94 mm

Longitud total L: 142 mm

Ø de mango D_s: 11,5 mm

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L _c	94 mm
Avance f en acero < 750 N/mm ² para tornillos	0,07 mm/rev, M6
Ø D ₂ 2. Nivel con bisel h ₈	11,5 mm
Número de filos Z	2
Ø D ₁ 1. Nivel con bisel h ₉	6,4 mm
Ø de mango D _s	11,5 mm

Longitud total L	142 mm
Altura del escalonado L ₁ 1. Nivel	15 mm
Recubrimiento	vaporizado
Material de corte	HSS
Norma	DIN 8374
Tolerancia Ø nominal	h9
Ángulo de punta	118 grados
Ángulo de hélice	20-30 grados
Mango	Mango cilíndrico con h8
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h8
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca escalonada

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		