

**Garant****Brocas espirales extralargas HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 11,5R2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	116760 11,5R2
GTIN	4045197035264
Clase de artículo	11C

**Descripción****Ejecución:**

Alta precisión de concentricidad. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales.

Superficie con tratamiento especial.

Para perforaciones profundas. Al perforar agujeros profundos es necesaria una óptima refrigeración y eliminar la viruta varias veces.

Modelo económico con espiral normal.

Con afilado forma A.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase **n.º**

**343000-343530.**

**Descripción técnica**

Ø nominal $D_c$	11,5 mm
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	250 mm
Avance $f$ en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/rev,
Número de filos $Z$	2
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud total $L$	375 mm
Cono Morse CM tamaño	1
Norma	DIN 1870 R2

Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	232,8 mm
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Cono Morse
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Ángulo de hélice	16-30 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		