

Garant
Broca escalonada para agujero roscar HSS 90°, vaporizado, Para rosca: M3

Datos de pedido

Número de pedido	117060 M3
GTIN	4045197035776
Clase de artículo	11C

Descripción
Ejecución:

Cuerpo escalonado y avellanado con ranuras de viruta y fajas guía. Gracias a ello, el perfil de la broca escalonada permanece intacto tras diversos reafilados.

Aplicación:

El taladro para roscar y el avellanado se llevan a cabo perfectamente alineados **en una operación.**

Para perforaciones de agujeros de roscar según DIN 336 hoja 1 con avellanado de 90° (similar a DIN 69, modelo medio).

Número de dientes Z: 2

Refrigeración interior: no

Ø D₁ 1. Nivel con bisel h9: 2,5 mm

Ø D₂ 2. Nivel con bisel h8: 3,4 mm

Altura del escalonado L₁ 1. Nivel: 8,8 mm

Longitud de la ranura de viruta L_c: 39 mm

Longitud total L: 70 mm

Ø de mango D_s: 3,4 mm

Descripción técnica

Ø D ₁ 1. Nivel con bisel h9	2,5 mm
Para rosca	M3
Longitud de la ranura de viruta L _c	39 mm
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,03 mm/rev,
Ø D ₂ 2. Nivel con bisel h8	3,4 mm
Ø de mango D _s	3,4 mm

Longitud total L	70 mm
Número de dientes Z	2
Refrigeración interior	no
Altura del escalonado L ₁ 1. Nivel	8,8 mm
Recubrimiento	vaporizado
Material de corte	HSS
Norma	DIN 8378
Tolerancia Ø nominal	h9
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico con h8
Ángulo de hélice	20-30 grados
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h8
anillo de color	sin
Empleo con tipo de perforación	en agujero ciego y pasante
Tipo de producto	Broca escalonada

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

