

**Garant**
**Brocas espirales HSS-E H, Sin revestimiento, Ø DC h8: 2mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	114470 2
GTIN	4045197019332
Clase de artículo	11B

**Descripción**
**Ejecución:**

**Perfiles rectificados:** alta precisión de concentricidad y de división y afilado de punta preciso. Broca para la producción en serie.

**Núcleo reforzado, brillante, longitud de espiral según DIN 1897, longitud total DIN 338.**

También para **materiales HARDOX.**

Con afilado forma C.

**Recomendación:**

**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descripción técnica**

Longitud de la ranura de viruta $L_c$	12 mm
Avance $f$ en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/rev,
Ø nominal $D_c$	2 mm
Número de filos $Z$	2
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango $D_s$	2 mm
Longitud total $L$	49 mm
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	9 mm
Ángulo de punta	135 grados

Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Tipo	H
Refrigeración interior	no
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	S
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		