

Garant
Brocas escalonadas HSS-E con escalonado de taladrado largo 90°, Sin revestimiento, para tornillos: M4

Datos de pedido

Número de pedido	117160 M4
GTIN	4045197036018
Clase de artículo	11C

Descripción
Ejecución:

Con escalonado de taladrado largo.

Aplicación:

Para agujeros pasantes de tornillo según DIN-ISO 273 y avellanados según DIN 74, hoja 1 forma A, modelo fino.

Para tornillos según ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 y 966).

Especialmente adecuado para taladros con avellanado simultáneo en el material de perfil.

Número de filos Z: 2

Ø D₁ 1. Nivel con bisel ±0,05: 4,3 mm

Ø D₂ 2. Nivel con bisel h9: 8,6 mm

Altura del escalonado L₁ 1. Nivel: 30 mm

Longitud de la ranura de viruta L_c: 55 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D₃: 8,6 mm

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L _c	55 mm
Ø D ₁ 1. Nivel con bisel ±0,05	4,3 mm
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,03 mm/rev,
para tornillos	M4
Ø D ₂ 2. Nivel con bisel h9	8,6 mm
Número de filos Z	2

Ø de mango D _s	8,6 mm
Longitud total L	110 mm
Altura del escalonado L ₁ 1. Nivel	30 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia Ø nominal	±0,05
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico con h8
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h8
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca escalonada

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		