

**Garant**
**Broca escalonada para agujero roscar HSS 90°, vaporizado, Para rosca: M5**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 117060 M5     |
| GTIN              | 4045197035790 |
| Clase de artículo | 11C           |

**Descripción**
**Ejecución:**

**Cuerpo escalonado y avellanado con ranuras de viruta y fajas guía.** Gracias a ello, el perfil de la broca escalonada permanece intacto tras diversos reafilados.

**Aplicación:**

**El taladro para roscar y el avellanado** se llevan a cabo perfectamente alineados **en una operación.**

Para perforaciones de agujeros de roscar según DIN 336 hoja 1 con avellanado de 90° (similar a DIN 69, modelo medio).

Número de dientes Z: 2

Refrigeración interior: no

Ø D<sub>1</sub> 1. Nivel con bisel h9: 4,2 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. Nivel con bisel h8: 5,5 mm

Altura del escalonado L<sub>1</sub> 1. Nivel: 13,6 mm

Longitud de la ranura de viruta L<sub>c</sub>: 57 mm

Longitud total L: 93 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 5,5 mm

**Descripción técnica**

|  |              |
|--|--------------|
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub> | 57 mm        |
| Para rosca                                     | M5           |
| Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>      | 0,07 mm/rev, |
| Ø D <sub>2</sub> 2. Nivel con bisel h8         | 5,5 mm       |
| Ø D <sub>1</sub> 1. Nivel con bisel h9         | 4,2 mm       |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                      | 5,5 mm       |

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Longitud total L                              | 93 mm                      |
| Número de dientes Z                           | 2                          |
| Refrigeración interior                        | no                         |
| Altura del escalonado L <sub>1</sub> 1. Nivel | 13,6 mm                    |
| Recubrimiento                                 | vaporizado                 |
| Material de corte                             | HSS                        |
| Norma   | DIN 8378                   |
| Tolerancia Ø nominal                          | h9                         |
| Ángulo de punta                               | 118 grados                 |
| Mango   | Mango cilíndrico con h8    |
| Ángulo de hélice                              | 20-30 grados               |
| Ángulo de escalonado de avellanado            | 90 grados                  |
| Tolerancia de mango                           | h8                         |
| anillo de color                               | sin                        |
| Empleo con tipo de perforación                | en agujero ciego y pasante |
| Tipo de producto                              | Broca escalonada           |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 45 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 40 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 30 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 25 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 25 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 80 m/min       | N          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |

